



TIG

Varillas disponibles habitualmente

SG2 - 70S



Soldadura de acero de baja aleación equivalente a electrodo rutilo 6013 y a la soldadura MIG con hilo SG2. Uso general con metales férricos.

Aluminio Silicio (AlSi5)



Aluminios de fundición o donde haga falta una elevada flexibilidad. Muy frecuente en reparación en automoción.

Aluminio Magnesio (AlMg5)



Aluminios de extrusión o laminados. Mayor resistencia que el aluminio silicio pero menor flexibilidad.

Inox 316



Acero inoxidable NO ALIMENTARIO. Resiste muy bien corrosión y calor comparado con otros inoxidables, Frecuente en tubos de escape, piezas de motor y ambiente marino.

CuSi (Cobre y sus aleaciones)



Para aleaciones cúpricas (con base de cobre) como latón, bronce pero también para soldadura brazing (por capilaridad) de baja aportación calórica o metales disimilares como el acero de fundición que no tenga esfuerzos térmicos.

Fundición



Aleación con base de níquel para acero de fundición aunque la pieza se vea sometida a esfuerzos térmicos.

Magnesio Z92A



Aleación de magnesio típica de automoción para piezas de magnesio hechas en molde.

Titano Ti5



Titano Grado 5. El más frecuente en automoción por su elevada resistencia mecánica y su alta resistencia al calor.